

11018
Egyenes ultravékony acél vágókorongok
A46N EN 12413

A46N - Kis vagy közepes acélszelvények vágásához:

- Max. sebesség: 60 m/s
- Egyfázisú munkapados daraboló körfűrészhez ajánlott

60 m/s

	art.	Ø mm	S mm	F mm	max. rpm
110180030	11018 300X2,5	300	2,5	25,40	4010
110180035	11018 350X3,0	350	3,0	25,40	3440
110180040	11018 400X3,2	400	3,2	25,40	3010

